

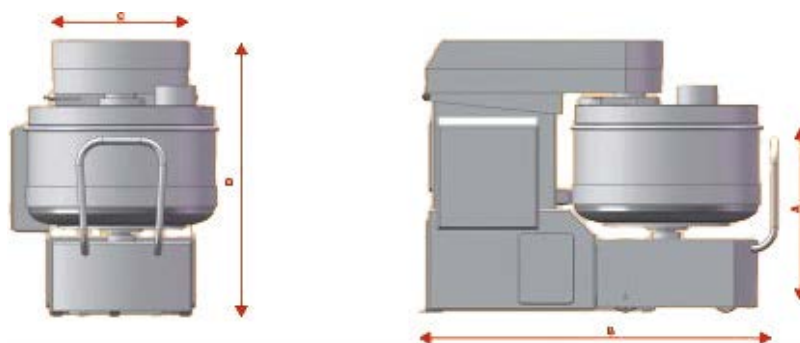


Hnětač těsta SILVERLINE 200

Hnětače těsta SILVERLINE jsou průmyslové spirálové hnětače určené k hnětení těst a jiných jim podobných potravinářských produktů s poměrem vody k mouce vyšším, než 45%. Stroje jsou konstruovány pro profesionální použití v pekárnách a obdobných provozech.

Hnětení probíhá v nerezové odnímatelné díži se samostatným pohonem otáčení. Vlastní díže je vyrobena lisováním z jednoho kusu materiálu, bez svařování. Podvozek díže je osazen kolečky s polyuretanovým povrchem, které zabezpečují snadnou manipulaci i na nepevných podlahách. Díže a spirála mají dva rychlostní režimy. První rychlostní stupeň slouží pro míchání produktů, druhý rychlostní stupeň slouží k intenzivnímu vyhnětení těsta. Rychlost otáčení díže se automaticky mění se změnou rychlosti hnětací spirály, která slouží k vymíchání těsta. Pro velmi kvalitní vymíchání těsta je na hnětači použit středový asistent, který ve spojení se spirálou zajišťuje kvalitní a rovnoměrné vyhnětení těsta a umožňuje vymíchání i velmi malých objemů těst (řádově od 5 kg).

PARAMETR	SILVERLINE 200
Rozměr (A x B x C x D) (mm)	1030 x 1750 x 950 x 1285
Provedení ovládání	pravé nebo levé
Ovládání	manuální
Kapacita díže (kg)	200 kg těsta (nebo 280 l)
Kryt díže	pevný kryt
Příkon (kW)	13,76
Hmotnost (kg)	960



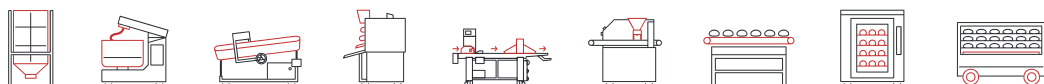
Kovové tělo stroje je vyrobeno z povrchově upraveného materiálu a je vybaveno otvory pro přístup ke stroji. Tyto otvory jsou uzavřeny ochrannými kryty, pod kterými jsou uloženy všechny pohyblivé a mechanické části pohonu stroje. Stroj je umístěn na kovových seřizovacích patkách pro snadné ustavení stroje a pro snadnou sanitaci pod vlastním strojem.

Hnětač je osazen třemi elektromotory, z nichž jeden je použit jako pohon čerpadla v hydraulické jednotce a slouží k ovládání hydromotorů zvedajících nebo spouštějících víko pohonu společně se spirálou a k posuvu háku, jež ovládá fixování podvozku díže. Hák automaticky přitahuje nebo odtahuje podvozek s díží. Druhý, dvourychlostní elektromotor s převodovkou, pohání přes odpružený mechanismus a speciální gumové kolo díž. Tento systém pohonu díže zabezpečuje spolehlivý a velmi tichý chod stroje. Pro pohon spirály je použit dvourychlostní elektromotor. Spirála je poháněna pomocí řemenic a sady klínových řemenů.

Celkové ovládání stroje je řešeno s přihlédnutím na maximální jednoduchost a pohodlí obsluhy, ale zároveň se zachováním všech bezpečnostních norem. Hnětače jsou osazeny manuálním nebo automatickým řídicím systémem. Manuální systém je řízen časovými spínači s možností nastavení rozdílných časů pro pomalý a rychlý chod stroje. Přepnutí mezi nižší a vyšší rychlostí se provádí automaticky, lze však nastavit i přepnutí manuální. U nižší rychlosti hnětení je možno zapnout opačný chod otáčení díže. Ovládání zvedání a spouštění hnětací hlavy a přitahování nebo odtahování pohyblivé díže se provádí pouze při zmáčknutí dvou tlačítek, a to vždy jednou rukou jedno tlačítko pro dodržení bezpečnosti práce. U verze ovládané dotykovou obrazovkou jsou tyto funkce prováděny automaticky s možností nastavení dalších programů hnětení. Otáčky díže i otáčky spirály mohou být řízeny frekvenčním měničem.

Stroj je standardně osazen ochranným pevným krytem zabraňujícím obsluze manipulaci v pracovní zóně spirály při zapnutém stroji. Na pevném krytu jsou umístěny vstupy pro dávkování surovin ze systému dávkování a skladování surovin, odsávání prašnosti a otvor pro vizuální kontrolu hnětení.

Stroj je opatřen řadou dalších bezpečnostních prvků, mezi ně patří koncové spínače, které neumožní spuštění stroje do doby, pokud není stroj správně či kompletně uzavřen. Elektrické napojení pohonů a elektro ovladačů je vybaveno vlastními bezpečnostními prvky proti zkratu a přetížení. Na panelu ovladače je umístěn bezpečnostní vypínač chodu stroje, který okamžitě zastaví stroj při jeho stisknutí. Stroj je opatřen bezpečnostním značením informujícím uživatele o možných rizicích.



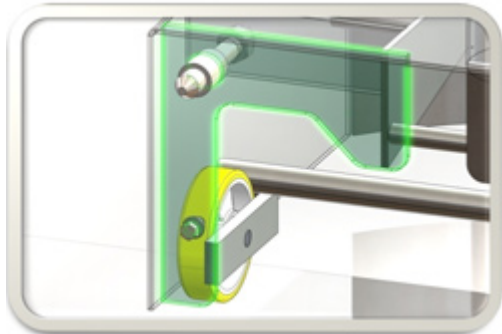
Některé výhody strojů SILVERLINE

Dorazové trny přesně vystředí osu díže vůči skříni stojanu a navíc umožňují vertikální a horizontální seřízení díže. Šrouby umožňují vertikální a horizontální seřízení díže. Všechny seřizovací prvky jsou zajištěny maticemi.

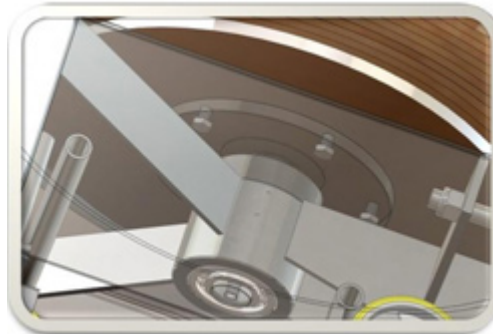
V horní části vozíku je fixována díž pěti ocelovými šrouby a středovým kolíkem ke hřídeli uložené v masivním náboji se dvěma kuličkovými ložisky.

Tuhost sevření víka pohonu se skříní pohonu zabezpečují dva hydromotory a čtyři vodící seřiditelné kužely umístěné na víku pohonu, které přesně zapadají do protilehlých naváděcích sedel navařených na skříní pohonu.

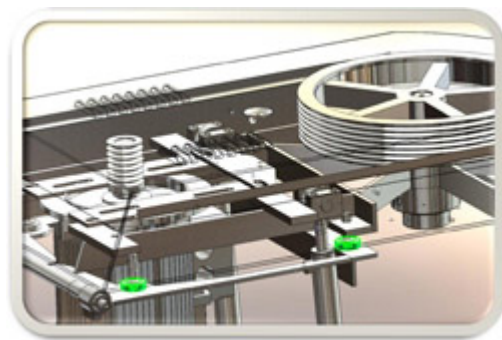
Čelo vozíku díže, vybavené čtyřmi seřizovacími prvky, doléhajícími na dorazové body spodní části stojanu. V horní části jsou to dorazové trny a v části spodní šrouby. Vozík je přesně seřiditelný ve třech osách tak, aby bylo dosaženo dokonalé polohy díže ke spirále a asistentu, jež tvoří ideální prostor, ve kterém dochází k hnětení.



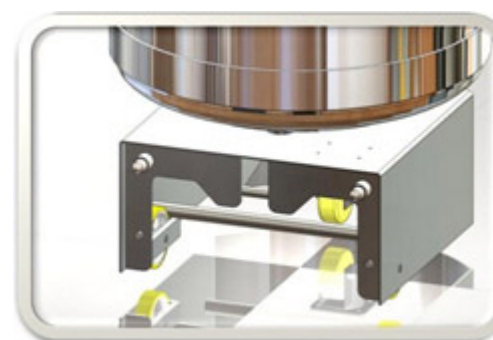
Dorazové trny...



V horní části vozíku...



Tuhost sevření víka...



Čelo vozíku díže...

